

LA EMPRESA



Amazônia Smart Food se fundó con el objetivo de valorizar la sociobiodiversidad amazónica mediante la transformación sostenible de frutas regionales en superalimentos de alto valor agregado. Opera en el sector de alimentos funcionales y saludables, utilizando tecnología de ultracongelación, vacío, atmósfera modificada y liofilización para preservar los nutrientes y reducir el desperdicio.



La empresa nació de la conexión entre la ciencia, la innovación y las comunidades locales, promoviendo un bajo impacto ambiental y la generación de ingresos en la selva. Hoy en día, se posiciona como una referencia en la bioeconomía amazónica, llevando productos naturales y trazables de la Amazonía al mercado nacional e internacional.



+55 (92) 9 8422.4181
+55 (92) 9 8237.3494
contato@amazoniasmartfood.com
www.amazoniasmartfood.com
@amazoniasmartfood/

PRODUCTOS

NCM 0811.90.00

Amazônia Smart Food produce superalimentos liofilizados, como tucumán, huasaí, buriti, copoazú, cumarú y guaraná, utilizando tecnología de liofilización sostenible que conserva hasta el 98% de los nutrientes, así como el sabor y el aroma naturales de las frutas amazónicas, con un bajo consumo energético y un impacto ambiental reducido. Sus productos tienen una larga vida útil sin necesidad de conservantes, lo que los hace ideales para la exportación y para aplicaciones en las industrias alimentarias, cosmética y nutracéutica.

La marca se destaca por su origen trazable, su baja huella de carbono y la valorización de la sociobiodiversidad amazónica a través de asociaciones con comunidades locales, promoviendo el comercio justo y el desarrollo regional. Combinando innovación tecnológica, sostenibilidad e impacto social positivo, Amazônia Smart Food transforma frutas nativas en superalimentos de alto valor agregado, alineados con los más rigurosos estándares internacionales de calidad, consolidándose como referencia en alimentos funcionales y sostenibles de la Amazonía para el mundo.



DETALLES SOBRE LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN, LA ESTACIONALIDAD Y OTRAS CARACTERÍSTICAS:



La planta industrial está ubicada en un complejo de más de 12.000 m², con más de 500 m² de almacén, su capacidad de producción es de 15 toneladas mensuales, las áreas plantadas se encuentran en más de 24 comunidades agroextractivistas en 4 estados brasileños, con un total de más de 524.000 hectáreas preservadas, lo que garantiza la autonomía productiva, la inclusión social y la regularidad en el suministro de materia prima y productos terminados.



AMAZÔNIA SMART FOOD
Ciudad: Manaus
Estado: Amazonas
Brasil

CERTIFICACIONES



Promovido por:



Realización:

